

ADERIS[®]

구조식 메타크릴레이트 접착제



독점
국제 특허 기술

ADERIS®: 접착제 전문성

파리(프랑스) 인근에 공장이 있는 ADERIS®는 접착제 및 밀봉 기술 분야에서 30년 이상의 경험을 쌓아 전자, 항공 우주, 자동차, 철도 및 운송, 건축 및 건설, 일반 산업 분야에 사용되는 혁신적인 구조식 접착제를 개발 및 생산하고 있습니다.

ADERIS®는 다음과 같은 새로운 요구 사항을 위한 전용 제품으로 새롭고 까다로운 산업 환경에 대응하고 있습니다.

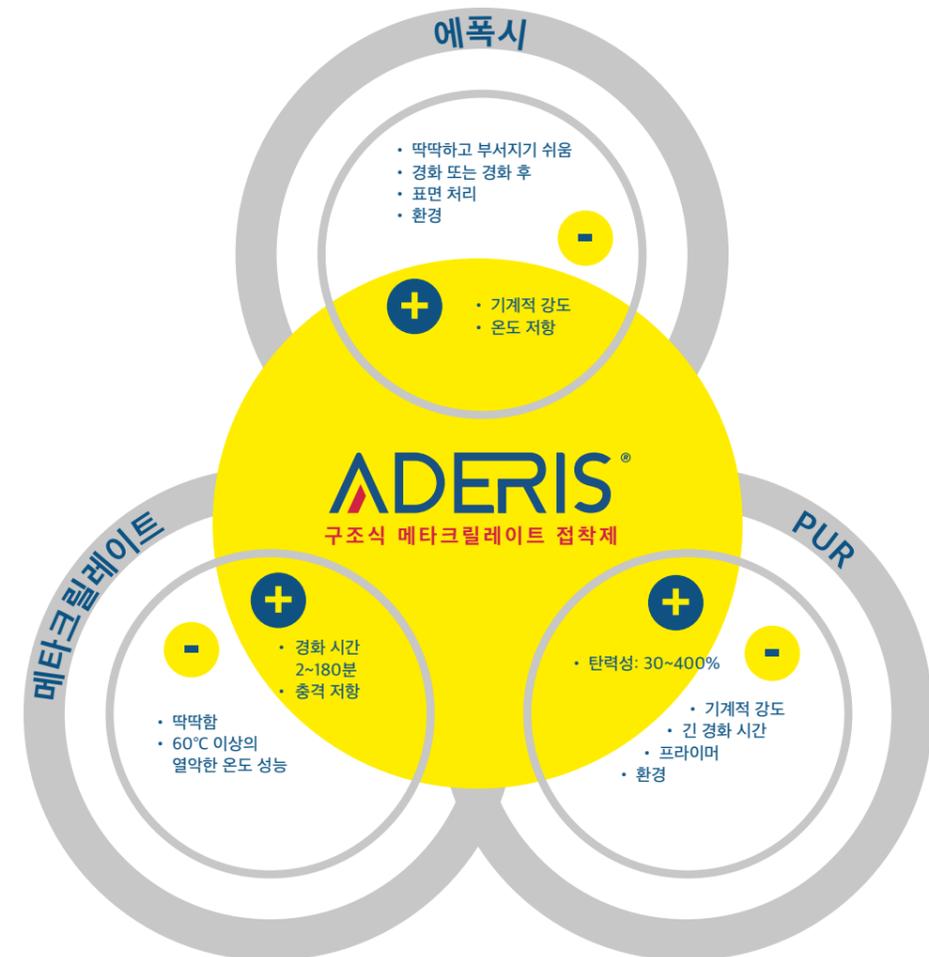
- 더 가벼운 무게
- 빠른 가공
- 디자인 개선
- 신뢰할 수 있는 본딩
- 양극산화 알루미늄, 티타늄, 폴리아미드, 잉크, 유리, 처리된 금속 및 열가소성 수지와 같은 다양한 기질에 결합.

ADERIS®: 연구개발 및 맞춤형 제형

ADERIS®는 2009년도까지 국제 특허를 5개 보유하고 있었으며 프랑스에서 가장 뛰어난 대학 팀과 협력하고 있습니다.

현재의 산업 요구를 최우선으로 생각하기 위해 ADERIS®는 MOVE'O(자동차), ASTECH(항공 우주) 및 EMC2(다중 소재 디자인)와 같은 수많은 프랑스 산업 개발 및 연구 클러스터 회원으로 활동 중입니다. ADERIS®는 MACS(Eurocopter, Airbus Group, Faurecia 등의 구조식 접착 어셈블리의 마스터)의 창립 회원입니다.

ADERIS®는 MMA 기술의 혁신과 개선을 통해 2형 구조식 메타크릴레이트 접착제의 영역을 넓히고 있습니다.



ADERIS®: MMA 접착제의 혁신적이고 독보적인 성능 특성:

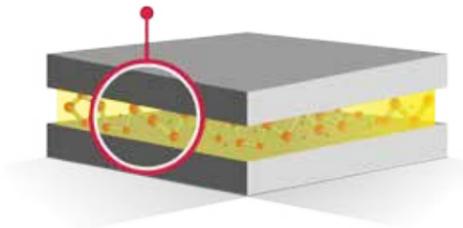
- 많은 소재에서 월등한 인열 강도가 최대 25N/mm이고 전단 강도는 최대 29MPa
- 전체 범위에서 매우 적은 수축, 유연성, 탄력성
- 고온/저온 및 극한 환경 조건에서 높은 강도
- 진동, 마모, 충격 및 화학 물질에 대한 높은 내성
- CMR 물질 및 재활용 물질이 없는 기술

장점

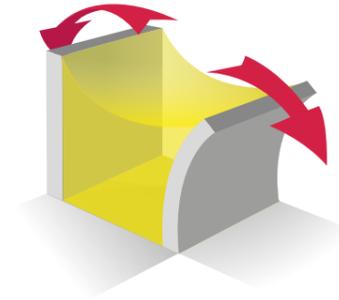
디자인 개선

매우 적은 선형 수축 및 높은 성능으로 가시적인 접착 품질의 극대화. 높은 박리, 인장, 전단 및 충격 강도를 가진 새로운 디자인. **독보적인 특허 기술**

40µm에서 높은 반응성
40 µm



ADERIS® 높은 박리 강도



장점

높은 접착 성능

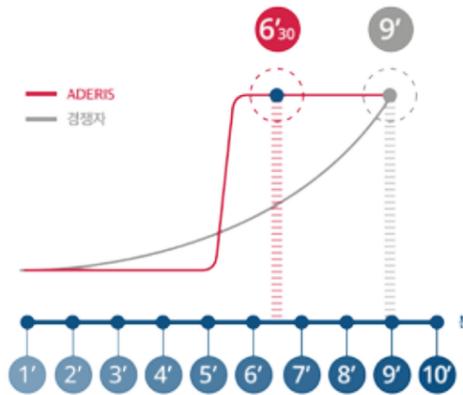
ADERIS®구조식 본딩 기술은 박리 시험에서 40 마이크로에서 완전한 응집 파괴를 제공합니다. 기술적 복합 재료 및 열가소성 수지(폴리아미드)와 같은 수많은 기질에 최적의 접착력을 보장합니다. **독보적인 특허 기술**

장점

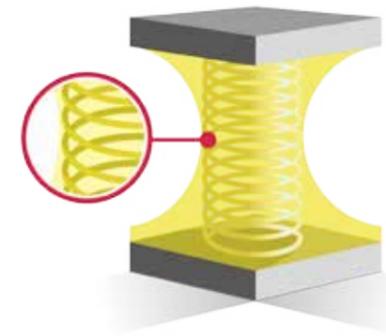
접착성, 신뢰성, 생산성

개방 시간 동안 안정한 점도로 보다 나은 습윤성 및 접착성을 제공합니다. 대량 생산에서 매우 낮은 편차로 쉽고 빠른 가공. 매우 낮은 가스 배출. 이 시스템은 높은 Tg의 ADERIS® MMA로 최대 145°C의 열 변형을 견뎌냅니다. **독보적인 특허 기술**

ADERIS L 경화 시스템®



ADERIS® 높은 감쇠 효과



장점

높은 충격, 피로, 진동 및 힘강도

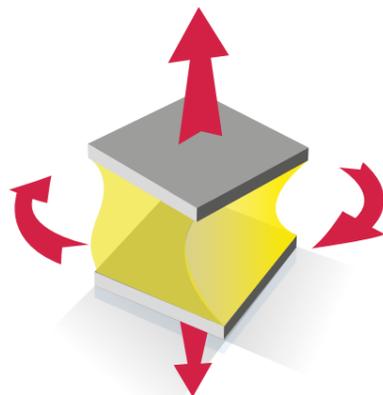
ADERIS® 메타크릴레이트 구조식 접착제는 자동차 산업에서 사용되는 매우 까다로운 노화 시험 후에도 광범위한 온도 범위에서 동적 부품에 뛰어난 감쇠 성능을 제공합니다. ADERIS®는 충격시 높은 에너지 흡수를 제공하며 모든 하중 방향에서 결합 강도를 4배 증가시켜 본체 구조를 보호합니다. **독보적인 특허 기술**

장점

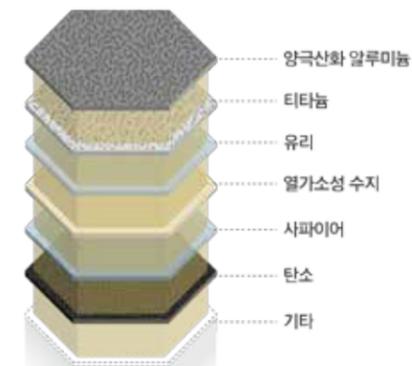
접착성, 신뢰성, 생산성

탁월한 내박리성으로 모든 하중 방향에서 기계적 접합 강도가 우수합니다. 고강성, 감쇠 효과 및 장기 내구성의 조합. **독보적인 특허 기술**

ADERIS®, 등방성 구조식 접착제



ADERIS®, 독보적인 폴리머 성능



장점

다중 소재 접합부에서의 결합 신뢰도

높은 연신율과 낮은 탄성 계수의 독보적인 ADERIS® 폴리머는 양극산화 알루미늄, 티타늄, 폴리아미드, 잉크, 유리, 처리된 금속, 열가소성 수지 및 폴리우레탄과 같은 선형 팽창 계수가 다른 이종 기질 사이의 결합 응력을 최소화합니다. **독보적인 특허 기술**

다목적 구조식 본딩

작은 영역을 접착하고 미세한 본딩 라인을 도포하는 데 적합합니다. 이 범위는 높은 전단 응력에 대한 요구 사항을 충족시킵니다. 이 제품들의 탄성 계수는 높습니다.

이 제품들은 표준 열가소성 수지(폴리올레핀 제외), 유리, 복합 재료 및 나금속에 본딩됩니다. 페인트 또는 처리된 금속에 본딩하려면 ADERIS™ 8164를 사용하는 것이 좋습니다.

Aderis 참조	8140	8141	8041S
개방 시간(21°C에서)	3.5분	6~8분	1~3분
정착 시간(21°C에서)	6~10분	9~12분	4~6분
점도 (21°C에서 cps)	150,000~250,000	150,000~250,000	200,000~350,000
전단 강도	21~27 Mpa	20~27 Mpa	18~24 Mpa
T-박리 **	10~14 N/mm	10~16 Nmm	8~14 N/mm
신율	10~25%	15~35%	15~25%
최소 본딩 간격	10mm	10mm	3mm

프라이머없이 처리된 금속의 본딩

ADERIS™ 8164 메타크릴레이트 접착제에는 국제적으로 특허받은 몇 가지 혁신적인 기술이 결합되어 있습니다.

이 접착제는 아연 도금 또는 전기 아연 도금 강판, 양극산화 알루미늄 등과 같은 다수의 처리된 금속에서 높은 박리 및 전단 강도를 제공합니다.

또한 금속, 복합 재료, 유리 및 열가소성 수지와 같은 기타 재료의 두터운 본딩에 사용될 수도 있습니다.

이 세 가지 등급은 매우 낮은 수축률을 가지고 있으며 파손시 연신율이 높아서 본딩 인터페이스에 높은 응력이 발생하지 않습니다. 이러한 여러 속성으로 긴 부분에 걸쳐 본딩된 재료의 차등 팽창 변형도 허용됩니다. ADERIS™ 제품 8164는 극한의 기상 조건에서도 높은 충격과 진동에 강합니다.

Aderis 참조	8164
개방 시간(21°C에서)	14~20분
정착 시간(21°C에서)	30~40분
점도 (21°C에서 cps)	150,000~250,000
전단 강도	15~21 Mpa
T-박리 **	12~18 N/mm
신율	80~120%
최소 본딩 간격	5mm

유연한 내박리 본딩

이 범위에는 금속에 높은 박리 및 전단 강도를 제공하는 몇 가지 혁신적인 특허 기술이 결합되어 있습니다. 특히 금속, 복합 재료, 열가소성 수지 및 유리와 같이 다양한 재료의 조립 시 본딩 준비가 단순하여 신뢰할 수 있는 구조식 본딩이 가능합니다. 이 세 가지 등급은 매우 낮은 수축률을 가지고 있으며 파손시

연신율이 높아서 본딩 인터페이스에 높은 응력이 발생하지 않습니다. 이러한 여러 속성으로 길게 본딩된 재료의 차등 팽창 변형도 허용됩니다. ADERIS™ 제품은 극한의 기상 조건에서도 높은 충격과 진동에 강합니다.

Aderis 참조	8061	8062	8162	8161HV
개방 시간(21°C에서)	4~6분	15~20분	17~22분	6~9분
정착 시간(21°C에서)	10~12분	25~35분	35~45분	10~14분
점도 (21°C에서 cps)	200,000~300,000	200,000~300,000	100,000~180,000	200,000~300,000
전단 강도	17~22 Mpa	17~25 Mpa	18~24 Mpa	17~25 Mpa
T-박리 **	14~20 N/mm	14~20 N/mm	12~22 N/mm	14~20 N/mm
신율	80~110%	80~110%	80~120%	80~110%
최소 본딩 간격	20mm	20mm	5mm	20mm

두터운 결합부 및 수직 도포

이 범위에는 결합부가 매우 두터운 다수의 재료에 높은 박리 및 전단 강도를 제공하는 몇 가지 혁신적인 특허 기술이 결합되어 있습니다. 이 접착제는 넓은 사용 온도 범위에서 최대 50mm의 수직선에 두터운 라인으로 도포할 수 있습니다. 특히 금속, 복합 재료, 열가소성 수지 및 유리와 같이 다양한 재료의 조립 시 신뢰할 수 있는 구조식 본딩이 가능합니다. 이 세 가지 등급은 매우 낮은 수축률을 가지고 있으며 파손시 연신율이 높아서 본딩 인터페이스에 높은 응력이 발생하지 않습니다. 이러한 여러 속성으로 길게 본딩된 재료의 차등 팽창 변형도 허용됩니다.

이런 제품은 극한의 기상 조건에서도 높은 충격과 진동에 강합니다.

Aderis 참조	8067	8068	8069	8120	8171
개방 시간(21°C에서)	4~6분	15~20분	45~60분	100~120분	45~65분
정착 시간(21°C에서)	10~12분	25~35분	120~180분	150~180분	120~150분
점도 (21°C에서 cps)	400,000~600,000	300,000~450,000	300,000~500,000	300,000~450,000	300,000~450,000
전단 강도	14~20 Mpa	14~22 Mpa	14~18 Mpa	7~11 Mpa	7~11 Mpa
T-박리 **	12~18 N/mm	12~18 N/mm	10~16 N/mm	-	-
신율	120~160%	120~160%	120~160%	40~80%	40~80%
최소 본딩 간격	55mm	50mm	50mm	40mm	40mm

제공된 데이터는 참고용일 뿐입니다. 당사 제품에 대한 자세한 내용 및 세부 사항은 제품 데이터 시트를 요청한 후 참조하십시오.

고급 구조식 메타크릴레이트 접착제

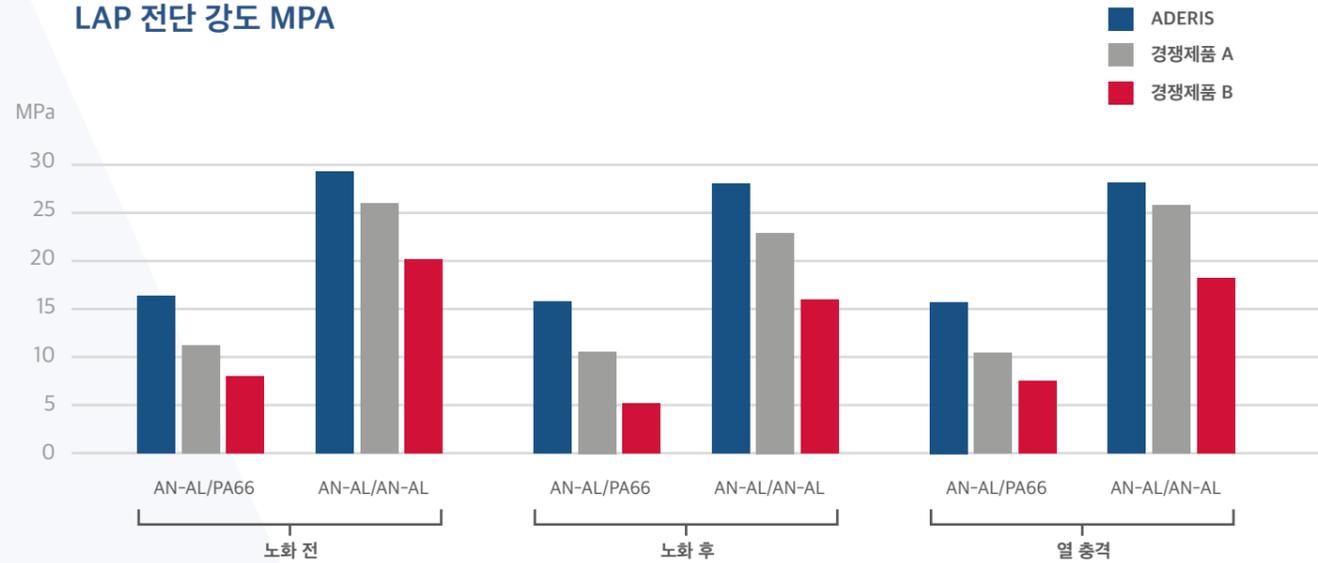
참조	설명	색상 (경화된 접착제)	점도 (21°C에서 cps)	개방 시간 (21°C에서)	정착 시간 (21°C에서)
8041S	범용성, 낮은 또는 적당한 작용, 매우 빠름	흰색	200,000~350,000	1~3분	4~6분
8061	낮은 수축률을 통한 범용성, 고성능의 유연한 본딩, 킥 플러그	흰색	200,000~300,000	4~6분	10~12분
8062	낮은 수축률을 통한 범용성, 고성능의 느린 결합을 통한 유연한 본딩	흰색	200,000~300,000	15~20분	25~35분
8067	범용성, 적당한 작용, 매우 낮은 수축률, 매우 높은 바리 강도	흰색	400,000~600,000	4~6분	10~12분
8068	«낮은 수축률을 통한 범용성, 고성능의 유연한 본딩, 큰 간격, 표준 소켓»	흰색	300,000~450,000	15~20분	25~35분
8069	낮은 수축률을 통한 범용성, 고성능의 유연한 본딩, 강력한 작용, 느린 결합	흰색	300,000~500,000	45~60분	120~180분
8120	복합 재료와 플라스틱의 유연한 구조식 본딩, 낮은 수축률, 큰 간격, 우수한 자외선 저항, 매우 느린 결합	흰색	300,000~450,000	100~120분	150~180분
8140	다용도, 중요한 작용, 높은 코팅 저항, 빠른 설정	흰색	150,000~250,000	3.5분	6~10분
8141	다용도, 중요한 작용, 높은 코팅 저항	흰색	150,000~250,000	6~8분	9~12분
8161HV	낮은 수축률을 통한 범용성, 고성능의 느린 결합을 통한 유연한 본딩	흰색	200,000~300,000	6~9분	10~14분
8162	범용성, 적당한 작용, 매우 낮은 수축률, 매우 높은 바리 강도	흰색	100,000~180,000	17~22분	35~45분
8164	아연 도금 또는 전기 아연 도금 강판 등과 같은 다수의 처리된 금속에서 높은 바리 및 전단 강도를 제공합니다.	흰색	150,000~250,000	14~20분	30~40분
8171	복합 재료와 플라스틱의 유연한 복합식 본딩, 낮은 수축률, 큰 간격, 우수한 자외선 저항, 매우 느린 결합	흰색	300,000~450,000	45~65분	120~150분

신율	전단 강도	T-박리 **	최소 본딩 간격	금속	열가소성 수지	복합 재료	기타
15~25%	18~24 Mpa	8~14 N/mm	3mm	✓	✓	✓	연락처
80~110%	17~22 Mpa	14~20 N/mm	20 mm	✓	✓	✓	연락처
80~110%	17~25 Mpa	14~20 N/mm	20 mm	✓	✓	✓	연락처
120~160%	14~20 Mpa	12~18 N/mm	55 mm	✓	✓	✓	연락처
120~160%	14~22 Mpa	12~18 N/mm	50 mm	✓	✓	✓	연락처
120~160%	14~18 Mpa	10~16 N/mm	50 mm	✓	✓	✓	연락처
40~80%	7~11 Mpa	-	40 mm	✗	✓	✓	연락처
10~25%	21~27 Mpa	10~14 N/mm	10 mm	✓	✓	✓	연락처
15~35%	20~27 Mpa	10~16 Nmm	10 mm	✓	✓	✓	연락처
80~110%	17~25 Mpa	14~20 N/mm	20 mm	✓	✓	✓	연락처
80~120%	18~24 Mpa	12~22 N/mm	5 mm	✓	✓	✓	연락처
80~120%	15~21 Mpa	12~18 N/mm	5 mm	✓	✓	✓	연락처
40~80%	7~11 Mpa	-	40 mm	✗	✓	✓	연락처

ADERIS 제품	용량별 혼합 비율	외관 색상	점도 cP PART A	점도 cP PART B	선형 수축 %	개방 시간 (21°C에서)	정착 시간 21°C에서 (AN/AL에서 두께 150 um)
A1-5	1/10	하늘색	40,000 ~ 60,000	10,000 ~ 30,000	4	5~7	10~12
A1~10	1/10	하늘색	40,000 ~ 60,000	10,000 ~ 30,000	4	10~12	17~22
A1-20	1/10	하늘색	40,000 ~ 60,000	10,000 ~ 30,000	4	20~25	32~45
A2-5	1/10	하늘색	150,000 ~ 250,000	20,000 ~ 50,000	2,5	3~5	7~9
A3~10	1/10	하늘색	70,000 ~ 130,000	20,000 ~ 50,000	3	6~9	10~12
A4-10	1/10	하늘색	150,000 ~ 250,000	20,000 ~ 50,000	2,5	6~9	10~12

신율 %	E-모듈(DMA) 21°C에서	Tg (DMA)	전단 강도 Mpa (AN/AL)	T-박리 N/mm (AN/AL)	최대 온도 °C	최소 본딩 간격
15~25	950 MPa	145°C	27	12	120 ~ 210	40 um
15~25	950 MPa	145°C	27	12	120 ~ 210	40 um
15~25	950 MPa	145°C	29	12	120 ~ 210	40 um
15~25	950 MPa	140°C	27	11	120~204	40 um
100	800 MPa	125°C	24	22	110~204	80 um
100	750 MPa	125°C	22	24	110~204	80 um

LAP 전단 강도 MPA



품질 및 환경

당사 제품의 품질은 인간과 환경의 지속 가능한 발전과 보호에 기여합니다. 품질 보증 시스템은 다음 목표에 부합하는 회사의 필수 시스템입니다.

- 위기 관리
- 생산 도구의 신뢰성
- 수명주기 동안 제품의 품질 최적화
탄소 배출량 감소
- 천연 자원 보존
- Thillay의 ADERIS® 사이트는 ISO 9001입니다.



모든 ADERIS® 제형은 ROHS 규격에 따라 개발되며 REACH 규정을 준수합니다

ADERIS®는 직원 및 제품 사용자 모두를 대상으로 건강 및 환경을 보다 효과적으로 보호하기 위해 고안된 REACH 프로젝트(화학 물질 등록, 평가 및 허가)를 지원합니다. 당사는 매일 이러한 가치관을 토대로 다양한 종류의 제품을 개발하고 확장하기 위한 연구 및 개발 작업에 전념하고 있습니다.

이러한 가치관은 혁신적인 프로세스의 일부이며, 이를 통해 **세계적인 특허**를 획득한 새롭고 지속 가능하며 보다 성공적인 기술 개발이 가능했습니다.



ADERIS®와 파트너

ADERIS® 및 그 유통업체는 생산 현장에 완전한 엔지니어링 서비스와 전문 지식을 제공하여 고객 프로젝트를 개발하고 지원하고 있습니다.



ADERIS®

구조식 메타크릴레이트 접착제

SA JACRET

Zone d'Activité Haute

2 chemin des Glirettes

BP17 95500 Le Thillay - FRANCE

전화: +33 (0)1 34 38 80 40

팩스: +33 (0)1 34 38 80 55

www.aderis-specialties.com

